



Arbeitsschritte:

- Wareneingang
- Einmessen
- Fräsbearbeitung
- Vereinzelung
- prozessbegleitende Vermessung
- Endkontrolle
- Versand

Benefits:

- hohe Genauigkeit (Toleranzfeld 50 μm)
- hohe Reproduzierbarkeit
- kraftfreies Spannen über Vakuumtisch
- maximaler Freiheitsgrad durch 5 Achsenbearbeitung
- separate Absaugung für bleihaltige Materialien
- maximale Flexibilität bei geometrischen Anpassungen

Herstellverfahren für GreenTabe:

- Fräsen / Drehen
- Wasserstrahlschneiden

